

Retrofit-Koordinatenmessgerät

KMG-Software auf dem neuesten Stand

Um die Mess- und Auswertesoftware 'U-Soft' von Schneider Messtechnik weiter nutzen zu können, entschied man sich bei Matsuura für ein Retrofit des vorhandenen KMG 'Zeiss Vista'.



Die Kombination aus modernisiertem Koordinatenmessgerät Zeiss Vista und der aktuellen Messsoftware 'U-Soft Solid ultra 7' läuft heute besser denn je © Schneider Messtechnik

Innerhalb des Produkt-Portfolios von Matsuura, Wiesbaden, versteckt sich in einer Nische eine wahre Perle: Die 'Lumex Avance-25' ist eine Maschine zur hybriden additiven Fertigung, die selektives Laserschmelzen/Pulverbettfusion und Hochgeschwindigkeitsfräsen miteinander verbindet. „Aus Metallpulver wird eine Schicht von 50 µm aufgebaut, die von einem Laser geschmolzen wird“, erläutert Holger Herrmann, Leiter Anwendungstechnik bei Matsuura Europe. „Nach zehn Schichten, die einem halben Millimeter Materialauftrag entsprechen, wird die Außenkontur in der Maschine gefräst.“ Dieser Ablauf wiederholt sich immer wieder und erlaubt, komplexe Werkzeugformeneinsätze unkompliziert auf einer Maschine zu fertigen.

Im Rahmen des Vertriebs der Anlage unterstützt die Anwendungstechnik den Verkauf auf der technischen Seite. Denn Interessenten der Lumex möchten im Rahmen des Anschaffungsprozesses sehen, was die Maschine zu leisten vermag. Von den Wiesbadener Experten hybrid gefertigte Musterteile

belegen die Leistungsfähigkeit der Anlage. Doch bevor die Musterteile an den potenziellen Käufer gehen, müssen sie noch auf ihre Maßhaltigkeit hin geprüft werden. Für diese Aufgabe steht Holger Herrmann und seinem vierköpfigen Team bereits seit 2002 die Kombination aus dem Koordinatenmessgerät 'Zeiss Vista' sowie der Mess- und Auswertesoftware 'U-Soft' von Schneider Messtechnik zur Verfügung.

Retrofit mit aktueller Software

Darüber hinaus kommt das Tandem aus Vista und U-Soft auch beim Prüfen der Maßhaltigkeit aller Maschinenbauteile zum Einsatz, die auf den Fräsbearbeitungszentren im Zuge von Test-Cuts oder Abnahmeteilern gefertigt werden. Auch hier überzeugt das Tandem bei der Vermessung von Freiformflächen sowie von Verzügen und bieten den Wiesbadenern obendrein die Möglichkeit, ihren Kunden ein Protokoll der Messungen bereitzustellen.

Schneider Messtechnik beeindruckte die Experten von Matsuura jedoch auch mit dem Anfang des Jahres 2021

durchgeführten Retrofit der zu diesem Zeitpunkt fast schon 20 Jahre alten Zeiss Vista. In diesem Zuge werden einzelne Komponenten maschinenkompatibel ausgetauscht, erweitert oder verändert. Die Maschine selbst bleibt an sich dieselbe, ist aber technisch doch ‚wie neu‘.

Der Retrofit wurde nötig, weil der Messrechner der Koordinatenmessmaschine nicht mehr funktionierte und kein Ersatzteil verfügbar war. Eine Neuanschaffung war für die Wiesbadener keine Option. Schneider Messtechnik verfügt hingegen über vielfältige Erfahrung mit dem Retrofit von Messmaschinen anderer Hersteller, auf denen ebenfalls U-Soft läuft.

Bei Matsuura ist man mit dem durchgeführten Retrofit ebenso zufrieden wie mit der Zusammenarbeit mit Schneider Messtechnik inklusive Schulung und Support. Auch bei Fragen wird den Hessen stets kompetent und schnell weitergeholfen. „Wir bieten mit der Lumex eine innovative Maschine an, die den Laserschmelzprozess mit dem HSC-Fräsen vereint. Mit Blick darauf betrachten wir eine kompetente und einfach zu bedienende Messtechnik als unerlässlich“, unterstreicht Herrmann. „So war für uns die Funktion 'Gegen das CAD-Modell messen' zwingend erforderlich, da es oft die Qualitätsbeurteilung erschwerende Freiformflächen gibt. Darüber hinaus überzeugt uns die aktuelle U-Soft-Version, weil mit ihr selbst ohne großes Hintergrundwissen problemlos gemessen werden kann.“ ■

INFORMATION & SERVICE



HERSTELLER

**Dr. Heinrich Schneider
Messtechnik GmbH**
55545 Bad Kreuznach
Tel. +49 671 29102
www.dr-schneider.de